

[ 표준 치수 ] T= 기본형 "90" / 카도어 추가시 "130 ~ 150"

MH (최상층) 최소: 2800mm

형식	적재량 (kg)	속도 (M/min)	카(BOX)			승강로.기계실		최상층 (MH)	피트 (P)	도어	전동기 (Kw)	선반	조적	제어	비고
			폭(W)	깊이(D)	높이(H)	폭(X)	깊이(Y)								
WS-B형	50	23	600	500	900	900	900	3300	700	2개	0.75	3칸	0.5B	AC-1	
						1000	950								
						1150	800								
						1150	900								
WS-R형	70	23	700	600	900	1200	1050	3300	700	2개	0.75	3칸	0.5B	AC-1	
						1100	1050								
WT-R형	70	23	700	700	900	1250	900	3300	700	2개	1.5	3칸	0.5B	AC-1	
						1250	1000								
WVT-R형	100	23	800	700	900	1300	1150	3300	700	2개	2.2	3칸	0.5B	AC-1	
						1350	1000								
WT-R형	100	23	800	800	900	1350	1100	3300	700	2개	2.2	3칸	0.5B	AC-1	
						1350	1100								
WVT-R형	150	23	900	800	900	1400	1250	3300	700	2개	2.2	3칸	0.5B	AC-1	
						1400	1250								

\* 특기사항

- 표준 치수와 규격은 도면에 표기된 치수를 적용하여 카 BOX 사이즈를 산출하면 됩니다.
- WS-B, WS-R 형은 카도어 추가시 도어폭 40mm 승강로 치수에 추가됨.
- 단상 220V 일 경우는 인버터 적용 필수. ( 옵션 )
- 1차측 전원 인입 및 기계실 본전반 제외공사임.

1 CAR SYSTEM

Rev. No.	Drwn By	ByoungMoon Cho	Appd By	3rd Angle Projection	Project	Title
Date	Dsnd By	ByoungMoon Cho	Chkd By	Unit	STANDARD	답데이터 일반형
Rev. No.	Chkd By			mm/inch		윈도우(Windows Type) 타입 적용
Chkd By				Scale	N/S	
Contents	KUMHO (주)금호엘리베이터 KUMHO ELEVATOR CO., LTD.			Date	2001	Part
					LAY OUT & 치수표	Project No.
						KHEL-DW-LY0001
						Drawing No.
						DW-LY0001
						File Name
						DW-LY0001

1	2	3	4
10-키리비	적용공차: ± 2mm	No	Name . Part
		규격 . Dwg No	Mat'l
		Q'ty	Set
		Weight	Remarks

**\*\* 건축공사 \*\***

- 1) 기계실 동력인입공사
- 2) 벽돌 0.5 B 조적인 경우 내부 미장할것.
- 3) 점검구 부분이 천정 마감라인에 묻힐 경우 추가로 점검구 설치.  
\* 인테리어측 공사.  
\* W800xD800

A

B

C

D

E

F

A

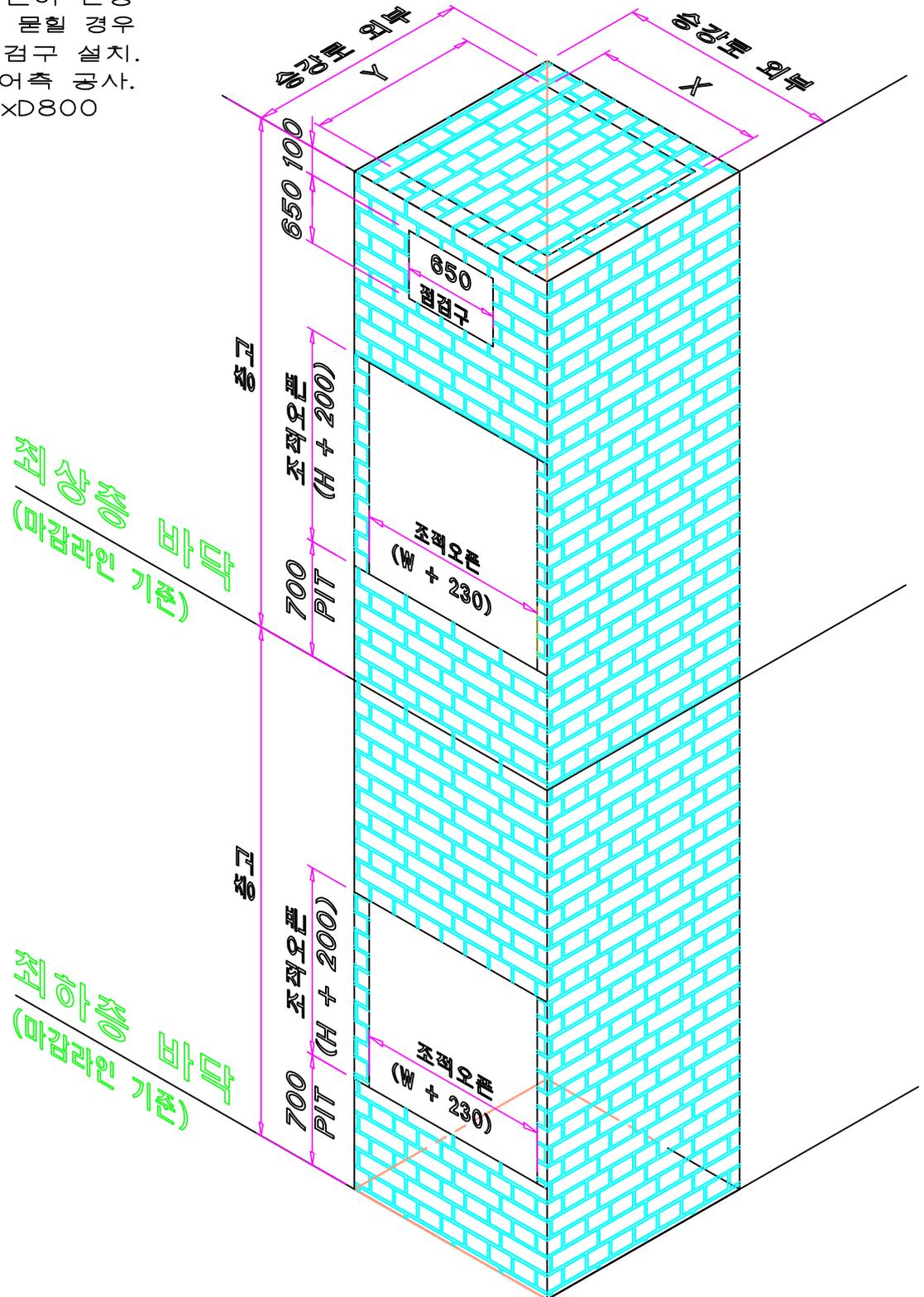
B

C

D

E

F



\*수신:

\*발신:

1 CAR SYSTEM

Rev. No.	Drwn By	ByoungMoon Cho	Appd By	3rd Angle Projection	Project	Title
Date	Dsnd By	ByoungMoon Cho	Chkd By	Unit	STANDARD	조 적 도 면
Revd By				Scale	N/S	Part
Chkd By				Date	2001	LAY OUT
Contents				Project No.	KHEL- BRCK-01	File Name
				Drawing No.	BRCK-01	BRCK-01